

Produit deux composant, aérosol pour les voitures afin de réparer les défauts de surface ou rayures.



DEGRAISSANT



P80-P180



100:3-4 +10%(optionnel)



APPLICATION

(gravité)
 2.2-3.0 mm
 3-4 bar



TEMPS D'ATTENTE

5 min.



SECHAGE

2 hrs à 20°C



EQUIPEMENT

Acrylic Filler
 Filler 4+1
 Filler 5+1



PROTECTION

Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié
 AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une protection respiratoire
 d'adduction d'air.

Lire la FT pour plus d'informations

**PRODUITS ET
ARTICLES
AUXILIAIRES**

Dynacoat Polyester Spray Filler
Hardener

**MATIERES
PREMIERES
DE BASE**

Polyester Spray Filler: polyester resins
Hardener: peroxide

**SUPPORT
APPROPRIES**

Surfaces d'acier
Zinc couvert d'acier
Aluminium
Finitions existantes
2K Epoxy Primer
Mastics de Polyester
Polyester Lamine

Note: N'appliquez pas le spray filler de Polyester Dynacoat sur Plastique, primer acryliques et nitrocellulose à un composant.
Avant l'application, dégraissez avec un détachant de silicium.

**PREPARATION
DE LA SURFACE**

Acier Nu : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P80-P180 sec
Acier Couvert de zinc : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P180
Aluminium : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P180 sec
Finitions Existantes : Dégraissez et abrasez avec le papier de verre P180-P280 sec
Mastics de Polyester : Polissage avec papier de verre P180-P280 sec
Le polyester Lamine : Propre avec l'eau chaude, dégraissez et abrasez avec P180-P280

INFORMATION TECHNIQUE DYNACOAT POLYESTER SPRAY FILLER — D3.02.07

MELANGE RATIO	<p>100 parts en masse de Dynacoat Polyester Spray Filler 3-4 parts en masse de Hardener 10% Thinner (optionnel)</p> <p>Note: Ne pas rajouter plus de durcisseur que ce qu'il n'en faut. Mélangez à fond afin d'obtenir un mélange de couleurs uniforme.</p>		
DUREE DE VIE DU POT	20-30 à 20°C		
REGLAGES DU PISTOLET	Pistolet Alimentation de gravité	Buse 2.2 – 3.0 mm	Pression 3-4 bar
PROCESSUS	Appliquez 1 ou plusieurs couches seules, permettre 5 minutes de temps d'attente entre les couches et 10 minutes avant de durcir à 60°C.		
EPAISSEUR DU FILM	100 µm par couche.		
RENDEMENT THEORIQUE	<p>6 m² / liter par couche.</p> <p>Note: La couverture pratique dépend de plusieurs facteurs, y compris la forme du support, la rugosité de surface, la méthode d'application étant utilisée et les conditions d'application.</p>		
NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT	Utiliser le pistolet de nettoyage ou un solvant à la nitrocellulose		
TEMPS	Dry to sand	20°C 2 hrs	60°C 30 min.
	La température ne doit pas excéder 70°C pour éviter de craquer, sinon perte d'adhérence.		
PAPIER DE VERRE RECOMMANDE	<p>Initial: P180 Fini: P180-P280</p>		

**PRODUITS
UTILISABLES POUR
SURCOUCHE**Dynacoat Acrylic Filler 4+1,
Dynacoat Filler 5+1**DUREE DE
CONSERVATION**

12 mois à des températures entre 5°C et 40°C

VOC**2004/42/IIB(c)(540)380**

La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.c) prêt à l'emploi est 540 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 380 g/litre (maximum).

AkzoNobel Car Refinish bv.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

**RESERVE EXCLUSIVEMENT A L'USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE
PROTECTION HS&E APPROPRIES**

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées
Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com