

**Dynacoat Filler 6100 DUO (version avec ponçage)**

Apprêt avec ponçage bi-composant à pouvoir garnissant moyen et séchage rapide conforme aux normes COV, de couleur blanche, noire et grise, présentant d'excellentes propriétés de ponçage et de garnissage.

**RAPPORT DE MÉLANGE**

5 Dynacoat Filler 6100 DUO  
1 Dynacoat Flexi Hardener  
1 Dynacoat Thinner

**RÉGLETTTE DE MÉLANGE**

Utiliser la règlette de mélange Dynacoat D15

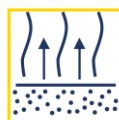
**MATÉRIEL**

Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,6-2,0 mm  
Pression d'application : 1,7-2,2 bars à l'entrée d'air\*

\*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

**APPLICATION**

1-3 x 1 couche

**ÉVAPORATION**

5-10 minutes entre les couches  
5-10 minutes avant durcissement

**SÉCHAGE**

3 h à 20°C  
25 minutes à 60°C

**RECOUVREMENT AVEC**

Tous les topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

**Dynacoat Filler 6100 DUO (sans ponçage, conforme aux normes COV)****RAPPORT DE MÉLANGE**

- 6 Dynacoat Filler 6100 DUO
- 1 Dynacoat 420 Hardener
- 3 Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

**RÉGLETTE DE MÉLANGE**

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D16

**MATÉRIEL**

Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,2-1,4 mm  
Pression d'application : 1,7-2,2 bars à l'entrée d'air\*

\*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

**APPLICATION**

1-2 x 1 couche

**ÉVAPORATION**

5-10 min entre les couches  
15-20 min avant recouvrement

**RECOUVREMENT AVEC**

Tous les topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à aduction d'air.

**Dynacoat Filler 6100 DUO (sans ponçage, non conforme)****RAPPORT DE MÉLANGE**

- 5 Dynacoat Filler 6100 DUO
- 1 Dynacoat Flexi Hardener
- 2 Dynacoat Thinner

**RÉGLETTE DE MÉLANGE**

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D12

**MATÉRIEL**

- Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,2-1,4 mm
- Pression d'application : 1,7-2,2 bars à l'entrée d'air\*

\*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

**APPLICATION**

1-2 x 1 couche

**ÉVAPORATION**

- 5-10 min entre les couches
- 15-20 min avant recouvrement

**RECOUVREMENT AVEC**

Tous les topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

**PRODUITS ET  
ADDITIFS**

Dynacoat Filler 6100 DUO  
 Dynacoat Flexi Hardener Fast  
 Dynacoat Flexi Hardener Medium  
 Dynacoat Flexi Hardener Slow  
 Dynacoat 420 Hardener  
 Dynacoat Thinner Fast  
 Dynacoat Thinner Medium  
 Dynacoat Thinner Slow  
 Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

**MATIÈRES  
PREMIÈRES**

Apprêt : résines acryliques  
 Durcisseur : résines de polyisocyanate

**SUPPORTS  
APPROPRIÉS**

Finitions existantes, y compris finitions acryliques thermoplastiques  
 Acier  
 Aluminium (commencer par appliquer 1K Etch Primer)  
 Acier galvanisé (commencer par appliquer 1K Etch Primer)  
 1K Etch Primer  
 1K Plastics Primer  
 Mastics polyesters  
 2K Epoxy Primer  
 OEM Electrocoat non poncé, soigneusement nettoyé

**PRÉPARATION DE  
LA SURFACE**

Finitions existantes : Dégraisser et poncer à sec au papier P220-P320 ou poncer à l'eau au papier P400-P600  
 Mastics polyesters : Poncer à sec au papier P220-P320  
 Surfaces en acier nu : Dégraisser et poncer à sec au papier P220-P320

**MÉLANGE****Ponçage**

5 Dynacoat Filler 6100 DUO  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow  
 1 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow  
 Utiliser la réglette de mélange D15

**Sans ponçage, conforme aux normes COV**

6 Dynacoat Filler 6100 DUO  
 1 Dynacoat 420 Hardener  
 3 Dynacoat Thinner  
 Utiliser la réglette de mélange D16

**VISCOSITÉ**

**Ponçage :** 23-25 secondes - coupe DIN 4 à 20°C  
**Sans ponçage :** 15-18 secondes - coupe DIN 4 à 20°C

## FICHE TECHNIQUE DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

---

**DURÉE DE VIE**      **Ponçage :** 60 minutes à 20°C  
**Sans ponçage, conforme aux normes COV :** 90 minutes à 20°C

---

<b>BUSE DE PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'APPLICATION</b>	<b>Ponçage</b>		
	<b>Pistolet de pulvérisation :</b>	<b>Buse :</b>	<b>Pression :</b>
	Alimentation par gravité :	1,6-2,0 mm	1,7-2,2 bars (voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation) HVLP 0,7 max. à la buse
	<b>Sans ponçage</b>		
	<b>Pistolet de pulvérisation :</b>	<b>Buse :</b>	<b>Pression :</b>
	Alimentation par gravité :	1,2-1,4 mm	1,7-2,2 bars (voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation) HVLP 0,7 max. à la buse

---

**APPLICATION**

**Ponçage**  
Appliquer 1-3 couches simples, respecter un temps de séchage de 5 à 10 minutes entre les couches. En cas de séchage accéléré, respecter un temps d'évaporation minimum de 5 à 10 minutes avant la cuisson.

**Sans ponçage**  
Appliquer 1 ou 2 couches fluides simples, en laissant évaporer 5 à 15 minutes entre les couches.

---

**NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT**      Utiliser le nettoyant Dynacoat Guncleaner

---

**ÉPAISSEUR DE COUCHE**

<b>Ponçage :</b>	50-60 µm par couche
<b>Sans ponçage :</b>	15-20 µm par couche

---

<b>SÉCHAGE</b>	<b>Laisser sécher avant le ponçage</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
	Ponçage	3 heures	25 minutes
	Sans ponçage	6 heures	30 minutes
	Ponçage fin	20 min	
	<b>Séchage à infra-rouge</b>	<b>Demi-puissance</b>	<b>Pleine puissance</b>
		4 minutes	8 minutes

---

**TAUX DE  
COUVERTURE  
THÉORIQUE**

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm avec ponçage  
± 400 m<sup>2</sup>/litre

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm sans ponçage  
± 366 m<sup>2</sup>/litre

*Dans la pratique, la couverture dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions d'application.*

**PAPIER ABRASIF  
RECOMMANDÉ**

P400-P500 pour ponçage à sec  
P800-P1000 pour ponçage à l'eau

**DÉLAI DE  
RECOUVREMENT**

**Sans ponçage**  
Laisser évaporer au moins 20 minutes à 20°C avant de recouvrir.  
Appliquer le vernis dans les 6 heures à 20°C.

**RECOUVRABILITÉ**

Bases et vernis Dynacoat

**STOCKAGE DU  
PRODUIT**

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.  
Éviter les variations de température extrêmes.

**DURÉE DE  
CONSERVATION**

2 ans à 20°C

**COULEUR**

Blanc, Gris, Noir

**COV****2004/42/IIB(c)(540)540**

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.  
La teneur en COV de ce produit (version avec ponçage) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

La teneur en COV de la version sans ponçage, conforme aux normes COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 540 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes SAS  
Adresse : Rue Jean Cassé – Bât 139, 60762 Montataire Cedex. France  
Tél. : +33(0)344285300

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES**

**IMPORTANT** : Les renseignements figurant dans cette fiche de données ne se veulent pas exhaustifs et sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois actuellement en vigueur. Toute personne utilisant le produit pour un usage autre que celui spécifiquement recommandé dans la fiche de données techniques sans avoir obtenu une confirmation écrite de notre part du caractère approprié de ce produit pour l'usage prévu, agit à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)