

Dynacoat Basecoat Waterborne MM est conçu pour générer des couleurs opaques, nacrées et métallisées. Cette base hydrodiluable possède d'excellentes propriétés de séchage et peut être utilisée pour les petites réparations et les pulvérisations complètes.



#### RAPPORT DE MELANGE

RFU



#### EQUIPEMENT

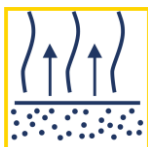
Réglage du pistolet de pulvérisation : 1.2-1.4 mm  
 Pression d'application : 1.7-2.0 bars à l'entrée d'air \*

\* Voir le manuel d'utilisation du pistolet de pulvérisation



#### APPLICATION

2 x 1 couche



#### TEMPS DE SECHAGE

Entre les couches : Jusqu'à obtention d'un aspect mat  
 Avant le vernis : 15 minutes à 20°C



#### APPLICATION VERNIS

Dynacoat Clear 3000 Fast AS  
 Dynacoat Clear 6000 HS AS  
 Dynacoat Clear 7000 AS  
 Dynacoat Clear 8000  
 Dynacoat Clear 9000  
 Dynacoat Clear UHS Speed  
 Dynacoat Clear UHS Air  
 Dynacoat Clear Matt



#### PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire adaptée  
 AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

**Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit**

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>PRODUITS ET ADDITIFS</b>                       | Dynacoat Basecoat Waterborne MM<br>Dynacoat Activator Waterborne<br>Dynacoat Additive Long Potlife<br>Dynacoat WB Hardener (voir la FT D5.02.01)  |   |  |
| <b>MATIERES PREMIERES</b>                         | Basecoat:   | Liant de séchage physique   |  |
| <b>SUPPORT APPROPRIES</b>                         | Finitions d'origine poncées et anciennes surfaces peintes.<br><br>Dynacoat Filler HB 4+1<br>Dynacoat Filler HB 5+1<br>Dynacoat Filler 5+1<br>Dynacoat Filler 6100 Duo<br>Dynacoat 4100 Filler<br>1K Primer Grey (petites retouches poncées)<br>Dynacoat 1K Plastics Primer<br>Dynacoat 2K Epoxy Primer<br><br>Remarque:<br>Ne pas appliquer directement sur des primaires |   |  |
| <b>MELANGE</b>                                    | RFU   | Dynacoat Basecoat Waterborne MM<br><br><b>Remarque</b><br>Il est possible d'ajouter de l'Activator Waterborne (5-10%) pour ajuster la viscosité de peintures métalliques légères et effectuer une correction dans des conditions sèches.<br>Secouer délicatement toutes les teintes avant de mélanger la formule<br>Remuer vigoureusement les couleurs après avoir été mélangées<br>Pour optimiser la filtration, utiliser des filtres à peinture adaptés aux produits à base d'eau, d'une dimension de 125µm |  |
| <b>VISCOSITE</b>                                  | 20-30 secondes DIN Cup 4 à 20°C   |   |  |
| <b>DUREE DE VIE POT</b>                           | Couleurs opaques et nacrées : 3 mois à 20°C<br>Couleurs métallisées sans colorant 7001 : 1 semaine à 20°C<br>Couleurs métallisées avec colorant 7001 : 1 jour à 20°C<br><b>Remarque:</b><br>L'ajout de 5 % d'Additive Long Potlife allonge la durée de vie en pot des peintures métallisées de 3 mois.  |   |  |
| <b>REGLAGE PISTOLET ET PRESSION D'APPLICATION</b> | <b>Pistolet:</b><br>Alimentation par gravité:   | <b>Buse:</b><br>1.2 - 1.4 mm  | <b>Pression:</b><br>1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation du pistolet)<br>HVLP max 0.7 bars à la buse |

**APPLICATION****Couleurs métallisées et nacrées :**

Appliquer une seule couche, laisser s'évaporer jusqu'à ce que la couche soit totalement sèche (mate). Appliquer une nouvelle couche de couverture. Finir au besoin par un voile de placement en réduisant la pression d'application de 0,5 bar à l'entrée d'air et augmenter la distance entre le pistolet de pulvérisation et l'objet.

**Couleurs opaques :**

Appliquer une seule couche complète. Laisser s'évaporer jusqu'à ce que la couche soit totalement mate. Appliquer une autre couche simple et, de nouveau, laisser la couche s'évaporer jusqu'à ce qu'elle soit mate. Il n'y a pas besoin d'un voile de placement avec les couleurs opaques

**Retouches et raccords :**

Appliquer la base par couches fines (successives) avec le pistolet de pulvérisation totalement déclenché à une pression de pulvérisation de 1,5-1,8 bar jusqu'à obtenir une opacité. Laisser s'évaporer entre les couches, jusqu'au matage, puis faire deux fois un raccord dans la zone restante (couleurs métalliques uniquement), avec une pression de pulvérisation de 1,5 – 1,8 bar.

**Sous capot :**

Pour une application sous capot ajouter 10% de durcisseur WB à la teinte Basecoat Waterborn.  
Si besoin, ajouter 10% d'Activator WB. L'utilisation d'un vernis n'est pas nécessaire.

**REMARQUES**

- Les bases métalliques doivent être mélangées soigneusement avant la première utilisation.

- Pour les retouches, il n'est pas nécessaire de poncer entre les couches.  
- Appliquer une couche complète de 7000 pur comme première couche, afin de mieux orienter la peinture métallisée.

- Avec la peinture métallisée, on peut ajouter 50 % de 7000 pur à la couche finale (voile de placement).

- Pour les retouches, ne pas appliquer en couches trop épaisses.  
- Dynacoat Basecoat Waterborne MM est en principe prêt à l'emploi.

Il est possible d'ajouter de l'Activator Waterborne (5-10%) pour :

- ajuster la viscosité de peintures métalliques légères
- éviter les excès de pulvérisation en peignant des objets plus grands
- peindre dans des conditions chaudes et/ou sèches (faible HR)

Remuer vigoureusement les couleurs directement après avoir été mélangées, avant d'ajouter l'Activator.

- En cas d'application d'une couleur de mélange métallisée pure Basecoat Waterborne, toujours ajouter un colorant Basecoat Waterborne 7000 dans un rapport de mélange 1:4 (1 part de peinture métallisée : 4 parts de 7000).

- L'ajout de 5 % d'Additive Long Potlife allonge la durée de vie en pot des peintures métallisées de 3 mois.

- Nettoyer le pistolet de pulvérisation avec du nettoyant Gun Cleaner à base d'eau.

Dynacoat Clear 3000 Fast AS  
 Dynacoat Clear 6000 AS  
 Dynacoat Clear 7000 AS  
 Dynacoat Clear 8000  
 Dynacoat Clear 9000  
 Dynacoat Clear UHS Speed  
 Dynacoat Clear UHS Air  
 Dynacoat Clear Matt

*Il est possible de réduire le temps de travail en accélérant la vitesse de l'air à l'aide de jets d'air sec.*

Utiliser le nettoyant Gun Cleaner à base d'eau pour pistolets de pulvérisation

#### NETTOYAGE DES EQUIPEMENT

#### EPAISSEUR DE FILM

Par couche: 10-20 µm  
 Application recommandée (2 couches): 20-30 µm

#### COUVERTURE THEORIQUE

Mélange prêt à l'emploi à l'épaisseur de couche recommandée par couche 1 µm 60-80 m<sup>2</sup>/litre

*Dans la pratique, la couverture dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions d'application.*

#### TEMPS DE RECOUVREMENT

Après 15 minutes et dans les 24 heures à 20°C

#### RECOUVREMENT VERNIS

Dynacoat Clear 3000 Fast AS  
 Dynacoat Clear 6000 AS  
 Dynacoat Clear 7000 AS  
 Dynacoat Clear 8000  
 Dynacoat Clear 9000  
 Dynacoat Clear Matt

## FICHE TECHNIQUE DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE MM — D1.09.01

**STOCKAGE PRODUIT** La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.  
Éviter les variations de température extrêmes.

|                     |  |                |
|---------------------|--|----------------|
| <b>DUREE DE VIE</b> | Basecoat WB MM toners:   | 48 mois à 20°C |
|                     | Exception MM toners:<br>7101, 7144, 7221, 7435   | 12 mois à 20°C |
|                     | 7102, 7231, 7434, 7452, 7676   | 18 mois à 20°C |
|                     | 7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346,<br>7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766,<br>7903, 7920, 7924, 7947, 7968 | 24 mois à 20°C |
|                     | 7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803,<br>7804, 7805, 7806, 7841  | 36 mois à 20°C |

**VOC** **2004/42/IIb(D)(420)400**  
Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d) sous forme prête à l'emploi est de max. 420 g/litre.  
La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 400 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

### UNIQUEMENT POUR USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfil the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)