

Dynacoat Clear Matt est un vernis mat qui peut être utilisé tout seul ou mélangé avec un des vernis Dynacoat mentionné ci-dessous pour obtenir le niveau de brillance exigée. Clear Matt est très simple d'application. Différents durcisseurs, diluants et activateurs sont disponibles afin d'ajuster le vernis pour différentes conditions d'application.

**MELANGE RATIO CLEAR MATT**

2	Dynacoat Clear Matt
1	Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
10%	Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

**REGLETTE DE MELANGE**

Utiliser la réglette de mesure Dynacoat D1

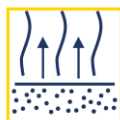
**EQUIPEMENT**

Réglages du pistolet : 1.2-1.4mm  
Pression d'application : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation du pistolet

**APPLICATION**

2 x 1 couche  
Appliquer tout d'abord une fine couche mouillée,  
Suivie d'une couche complète après le temps d'attente indiqué

**TEMPS D'ATTENTE**

5-10 minutes entre les couches  
10-15 minutes avant cuisson

**SECHAGE**

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Dynacoat Flexi Hardener	6-7 heures	20-25 minutes

**PROTECTION**

Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié  
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une protection respiratoire à d'adduction d'air

**Lire la FT pour plus d'informations**

**MELANGE RATIO CLEAR 9000**

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 9000
- 1 Dynacoat Hardener 420
- 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow

**MELANGE RATIO CLEAR 6000 HS AS**

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 3000 HS / 6000HS AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

**REGLETTE DE MELANGE**

Utiliser la réglette de mesure Dynacoat  
Numéro. 1

**EQUIPEMENT**

Réglages du pistolet : 1.2-1.4mm  
Pression d'application : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation du pistolet

**APPLICATION**

2 x 1 couche  
Appliquer tout d'abord une fine couche mouillée,  
Suivie d'une couche complète après le temps d'attente indiqué

**TEMPS D'ATTENTE**

5-10 minutes entre les couches  
10-15 minutes avant cuisson

**TECHNICAL INFORMATION  
DYNACOAT CLEAR MATT  
— D1.05.25****SECHAGE**Clear 6000 HS AS  
Clear 9000**20°C**4 heures  
3 heures**60°C**20-30 minutes  
30-45 minutes**PROTECTION**

Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié

AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une protection respiratoire à d'adduction d'air

**PRODUITS ET  
ADDITIFS**

Dynacoat Clear Matt  
 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow  
 Dynacoat Hardener Clear 8000  
 Dynacoat Hardener 420  
 Dynacoat Hardener UHS  
 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow  
 Dynacoat Thinners Clear  
 Dynacoat Thinners 420  
 Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard

**MATIERES  
PREMIERES DE BASE**

Dynacoat Clear Matt: Résines Polyoléfine  
 Dynacoat Hardeners: Résines poly-isocyanate

**SUPPORTS  
APPROPRIES**

Phase aqueuse et couches de fond à base de solvant.

**MELANGE**

Les niveaux de brillance suivants peuvent être réalisés en mélangeant Dynacoat Clear Matt avec Dynacoat Clear 3000AS / 6000HS AS Clear. Cette table peut être utilisée comme une ligne directrice pour les niveaux de brillance différents. **Il est recommandé de vaporiser un panneau de test pour vérifier le niveau de brillance obtenu car le résultat final peut être influencé:**

- a) L'épaisseur de couche appliquée  
 b) les conditions séchantes

	<b>Unité de Brillance</b>
<b>Effet Mat</b>	
100% Dynacoat Clear Matt	± 10 - 20
<b>Effet coquille d'œuf (v/v)</b>	
4 Dynacoat Clear Matt 1 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS	± 30 - 40
<b>Effet semi brillance (v/v)</b>	
3 Dynacoat Clear Matt 2 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS	± 50 - 70
1 Dynacoat Clear Matt 1 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS	± 70 - 80

- 2 Dynacoat Clear Matt 100% ou mélanger avec Clear 3000AS / 6000HS AS  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow  
 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Utiliser la règle de mélange D1

## MELANGE

<p>Les niveaux de brillance suivants peuvent être réalisés en mélangeant Dynacoat Clear Matt avec Dynacoat Clear 8000 / Clear 9000. Cette table peut être utilisée comme une ligne directrice pour les niveaux de brillance différents. <b>Il est recommandé de vaporiser un panneau de test pour vérifier le niveau de brillance obtenu car le résultat final peut être influencé:</b></p> <p>a) L'épaisseur de couche appliquée b) les conditions séchantes</p>	
<b>Effet Mat</b>	<b>Unité de Brillance</b>
100% Dynacoat Clear Matt	± 10 – 20
<b>Effet coquille d'œuf (v/v)</b>	
4 Dynacoat Clear Matt 1 Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 35 - 45
<b>Effet semi brillance (v/v)</b>	
3 Dynacoat Clear Matt 2 Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 60 – 75

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 8000\*  
1 Hardener Clear 8000  
10% Thinner Clear 8000/ Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow  
**\* 3:1:1 uniquement si Dynacoat Clear Matt est utilisé avec Hardener Clear 8000**

Utiliser la règlette de mélange D1

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 9000\*  
1 Hardener 420  
10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow  
**\* 3:1:1 uniquement si Dynacoat Clear Matt est utilisé avec Hardener 420**

Utiliser la règlette de mélange D1

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear UHS Speed\*  
1 Hardener UHS  
10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard  
**\* 3:1:1 uniquement si Dynacoat Clear Matt est utilisé avec Hardener UHS**

Utiliser la règlette de mélange D1

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear UHS Air\*  
1 Hardener UHS  
10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard  
**\* 3:1:1 uniquement si Dynacoat Clear Matt est utilisé avec Hardener UHS**

Utiliser la règlette de mélange D1

**VISCOSITE** 13-18 secondes DIN Cup 4 à 20°C

**DUREE DE VIE DU POT** **Selon composant / mélange vernis et Durcisseur utilisé**

Dynacoat Flexi Hardeners	2-3 h à 20°C
Hardener Clear 8000 / Hardener 420	30-45 minutes à 20°C
Hardener UHS	45 min – 3 h à 20°C

**REGLAGE DU PISTOLET ET DES BUSES**

<b>Pistolet:</b>	<b>Buses:</b>	<b>Pression:</b>
Gravité:	1.2 - 1.4 mm	1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation du pistolet)
		HVLP max 0.7 au bouchon d'air

**APPLICATION** Appliquer une fine couche mouillée, assurer un temps d'attente de 5-10 minutes à 20°C. (le temps d'attente dépend de la combinaison hardener / thinner utilisée)  
 Ensuite, appliquer une couche complète assurer un temps d'attente de 10-15 minutes à 20°C avant étuvage.  
 Ce temps peut différer et être influencé par les conditions d'applications (Hygrométrie, température, ventilation...)

*\* Ce temps peut être influencé par les conditions d'application*

**NETTOYAGE DES EQUIPEMENT** Utilisez un Guncleaner à base de solvant, ou nitrocellulose plus mince

**EPAISSEUR DU FILM**

Par couche:	25-30 µm
Recommandation d'application (2 couches):	45-60 µm

**SECHAGE**

	Manipulation à sec	
	20°C	60°C
Flexi Hardener Medium	6 hrs	20 min
Flexi Hardener Slow	7 hrs	30 min

**IR SECHAGE** Sec manipulation après 4 minutes à faible puissance 8 minutes à haute puissance

**RENDEMENT THEORIQUE**

Mélange prêt à l'emploi avec une épaisseur de couche de 1 micron: ± 367 m<sup>2</sup>/liter

*Le rendement pratique dépend de nombreux facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité de sa surface, les méthodes et conditions d'application*

**STOCKAGE PRODUIT** La durée de conservation du produit est déterminée quand les produits sont stockés non-ouverts à 20°C.  
 Évitez la fluctuation extrême de température.

Durée de conservation; 4 ans à 20°C.

---

**DUREE DE VIE** 4 ans à 20°C.

---

**VOC** **2004/42/IIb(e)(840)600**  
La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) sous forme prête à l'emploi est maximale. 840 g/litre de COV.  
La teneur en COV de ce produit (100% Dynacoat Clear Matt) sous forme prête à l'emploi est maximale. Mélange RTS de 600 g/litre

---



---

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

**RESERVE EXCLUSIVEMENT A L'USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES**

IMPORTANT NOTE: The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfil the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)